◇ 標準塗装仕様書 ◇

ボンフロン株式会社

◇工法名	GT-D102/ボンフロン水性HBP-SR工法				
◇適用素地	RC、モルタル				
◇使用材料	下塗	ボンフロン水性用プライマーSエナメル			15.0 kg / 缶
	主材	ABFプレミックスキャスト主材	A剤 B剤	20.0 kg 0.6 kg	20.6 kg / セット
	中塗	ボンフロン水性W#1500中塗			15.0 kg / 缶
	上塗	ボンフロン水性GT-SR			15.0 kg / 缶

工程		使用材料	希釈率（%）	標準所要量[注1]（kg / ㎡）	塗回数	塗装間隔（23℃）	施工方法
素地調整		被塗装面をチェックし、塗装に支障のある付着物、汚れ等を除去する。					
1	下塗	ボンフロン水性用プライマーSエナメル	清水 0 ～ 15	0.12 ～ 0.15 0.15 ～ 0.20	1	2h以上	刷毛・ローラー エアレス
2	主材	ABFプレミックスキャスト主材 A剤 / B剤 ＝ 20 / 0.6	清水 0 ～ 10	1.00 ～ 1.50	1	16h以上 7日以内	タイルガン 口径6～8㎜
3	中塗	ボンフロン水性W#1500中塗	清水 0 ～ 15	0.09 ～ 0.11 0.11 ～ 0.15	1	4h以上	刷毛・ローラー エアレス
4	上塗	ボンフロン水性GT-SR	清水 0 ～ 5	0.09 ～ 0.11 0.11 ～ 0.15	1	—	刷毛・ローラー エアレス
合計					4		

注1） 標準所要量については、『塗装材料（希釈する前）の理論塗付量(kg/m^2) × 100 / 塗着効率（%）』で算出しております。
所要量は被塗物の形状や希釈等の塗装条件などによって増減することがありますのでご注意ください。
各種施工方法の塗着効率を下記に示します。

施工方法	塗着効率（%）
刷毛・ローラー	80～100
エアレス	60～80
各種吹付けガン	50～70

エアレス圧力（参考）5～10Mpa・50～100kg/㎠

注2） 上塗 艶の種類

	艶有り	7分艶	5分艶	3分艶	艶消し
ボンフロン水性GT-SR	○	×	○	×	○

※ 特記 本仕様書と共に下記留意点を必ずご確認ください。
塗装工事における留意点≪水性塗料≫