

製品名 プールボンE-960

ボンフロン株式会社

系統	エポキシ樹脂系下地調整材				
特徴	1. 若齢・湿潤コンクリートに優れた接着性を有しています。 2. 作業性に優れています。				
用途	RC、PCプール用下地調整材				
荷姿	24 kgセット (主剤: 2 kg 硬化剤: 6 kg 粉体: 16 kg)				
色相	主剤: 淡黄色透明 硬化剤: 淡褐色透明 粉体: 灰白色				
組成 適用法令		成分	% (重量比)	主な適用法令	
	主剤	樹脂ワニス	100	消防法 危険物区分	第4類第 3 石油類 (非水溶性) 危険等級 III
				労働安全 衛生法	有機則 第 (3 種有機溶剤)
		計	100		
	硬化剤	樹脂エマルション 水	28 72	消防法 危険物区分	該当なし
				労働安全 衛生法	該当なし
		計	100		
	添加剤	特殊フィラー	100	消防法 危険物区分	該当なし
				労働安全 衛生法	該当なし
		計	100		
塗料性状		粘度 (Pa・s)		比重	加熱残分 (%)
	主剤	1.0		1.15	100.0
	硬化剤	0.03		1.00	22.0
	粉体	—		2.75	100.0
	混合液	—		—	81.0
※ 塗料性状に記載している数値は代表値を示すものであり、若干の変動があります。					
取扱上の注意	別紙及びSDSを参照してください。				
塗装条件	雰囲気 混合比 希釈剤 塗装方法	温度5℃以上、湿度85%RH未満 主剤 : 硬化剤 : 粉体 = 1 : 3 : 8 — コテ			
標準所要量 希釈量	塗装方法	所要量 (kg／㎡)			希釈率
		理論	塗着効率	標準	
	コテ	—	—	0.09 ~ 1.10	—

※ 上記標準所要量は、標準的な所要量であり、被塗物の形状・素地状態及び塗装方法により、差が生じます。

標準膜厚	希釈率	標準膜厚 (μm)	
		乾燥膜厚	WET膜厚
	—	500	—
ポットライフ 乾燥時間 塗装間隔		23℃	
	ポットライフ	70分	
	指触乾燥	2時間	
	半硬化乾燥	10時間	
	硬化乾燥	—	
	塗装間隔	—	

※ ポットライフと乾燥時間は目安です。無希釈、一定の温度条件の恒温槽にて測定したものです。

※ 乾燥時間の測定方法は、JIS K 5600-1-1 4.3.5 によります。

※ 本書類の内容は、予告なく変更する場合があります。

制定: 2007年3月1日

改定: 2025年12月22日

取扱い上の注意事項

1. 取扱い方法及び保管
 - 十分に攪拌してからご使用ください。
 - 被塗面の油脂、塵埃、水分などの付着物は除去してください。
 - 開封後は出来るだけ早くご使用ください。
 - 火気のあるところでは使用しないで下さい。
 - 取扱い作業場所には、局所排気装置を設けて下さい。
 - 塗装中、乾燥中とも換気をよくし、蒸気を吸込まないようにして下さい。
 - 取扱い中は、できるだけ皮膚に触れないようにし、必要に応じて、有機ガス用防毒マスク又は送気マスクを付け、更に頭巾、保護めがね、長袖の作業衣、えり巻きタオル、保護手袋等を着用して下さい。
 - 容器からこぼれた場合には、ウエスで拭きとって、水をはった容器に保管して下さい。
 - 塗料あるいは溶剤等の付着したウエスや塗料カス、スプレーダスト等は廃棄するまでは、必ず水に漬けておいて下さい。
 - 取扱い後は、手洗い及びうがいを十分に行って下さい。
 - 缶上部の取っ手は手下げ専用です。ロープやフック等を取っ手に取り付けてつり下げないで下さい。
 - 貯蔵中は容器を密閉し、直射日光や雨のあたらない、換気の良い一定の場所を定めて保管して下さい。
 - 部外者の出入りできないところで、かつ子供の手の届かないところに保管して下さい。
2. 救急処置
 - 皮膚や着衣に付着した場合は、水やせっけんで十分に洗い落とし、皮膚に痛みや外観の変化があるときは、医師の診察を受けて下さい。
 - 目に入った場合は、多量の水で洗い、できるだけ早く医師の診察を受けて下さい。
 - 蒸気、ガス等を吸い込んで気分が悪くなった場合には、空気の清浄な場所で安静にし、必要に応じて医師の診察を受けて下さい。
 - 誤って飲み込んだ場合には、直ちに医師の診察を受けて下さい。
3. 火災時の処置
 - 万一、火災が発生した場合には、炭酸ガス、泡又は粉末消火器を用いて下さい。
4. 廃棄
 - 廃材、材料の付着したウエス等は安全な方法で保管し、廃棄物処理業者に委託して処理して下さい。
 - 容器は中身を使い切ってから、廃棄物処理業者に委託して処理して下さい。
5. 誤使用
 - 本来の用途以外(シンナー遊び、汚れ落とし等)に使用しないで下さい。
 - 指定された以外の材料と混合しないで下さい。
6. 詳細情報
 - 詳細な情報が必要な時は、安全データシート(SDS)をご参照下さい。
7. 低温時に塗装する際の注意事項

想定される状態			発生する不具合	対策、注意点
下塗が未硬化の場合			・下塗り成分が移行(ブリード) ・ちぢみ(旧塗膜がある場合) ・上塗り塗膜との融合	・下塗り塗膜が硬化状態にあることを確認する。 ・下塗り塗膜に外観異常がないか確認する。
硬化速度の低下			・塗装後の結露や降雨による影響を受ける時間が長くなってしまう。	・塗装後に気温の低下、降雨の恐れがある場合は、塗装しない。
水分の混入	塗装前	結露	・塗膜の膨れ、発泡、軟化。	・塗装前に被塗面の状態を確認する。
	塗装後	結露 降雨	・塗膜の膨れ、発泡、雨跡の形成、艶の低下、白化など。	・塗装後に気温の低下、降雨の恐れがある場合は、塗装しない。